

# 液体水素用バルブ マーケティング開始！

第三者検査機関を利用した極低温における各種耐久・作動試験で良好な結果を得られました。  
それにより、この度、お取引先様各社での評価試験とご採用に向けた営業活動を開始しました。

## ■評価状況

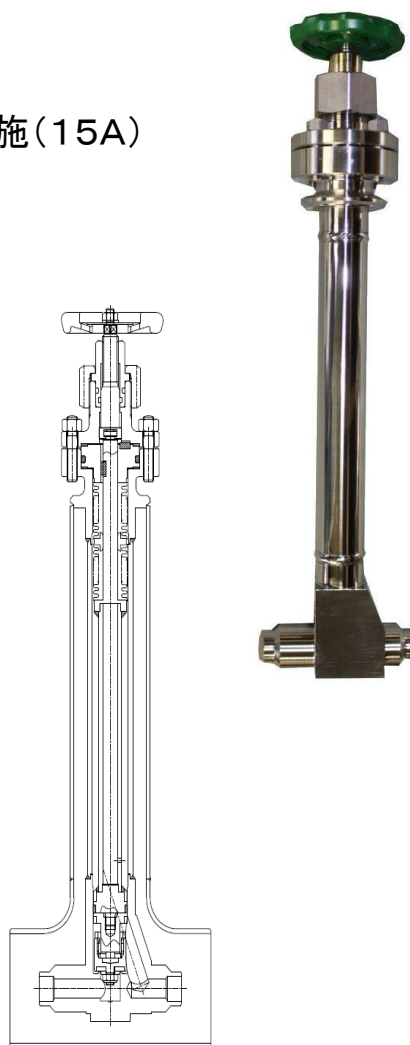
- ・社内評価項目をクリア(15A)
- ・第三者検査機関において極低温試験を実施(15A)

## ■特長

- ・ロングボンネットで操作部およびガスケット部への極低温からの保護
- ・真空ジャケットで液体水素の気化(ボイルオフ)の防止
- ・接液部と操作部を切り離し凍結の防止
- ・ベローズの採用による外部流出の防止
- ・316Lステンレス(ローカーボン)の採用による水素脆性の緩和

## ■仕様

- ・呼び径 : 15~50A
- ・設計圧力 : 2.0MPa
- ・設計温度 : -253~+75℃
- ・主要材質 : SUS316L
- ・ディスク : ポリイミド系樹脂



株式会社 宮入バルブ製作所  
MIYAIRI VALVE MFG. CO., LTD.